

# 焼きカラマツパネル 製造仕様書

Charred Larch Cladding Panel — Manufacturing Specification

## 1. 製品概要

北海道産カラマツ間伐材を用いた焼杉（しょうすぎばん）外装パネル。  
バーナー炙り + ワイヤーブラシ + 亜麻仁油仕上げにより、30年以上メンテナンスフリーの外壁材を実現。

## 2. 製品仕様

項目	仕様
品名	焼きカラマツパネル（焼杉仕上げ）
樹種	カラマツ（北海道産間伐材）
寸法	12mm × 105mm × 1,820mm（標準）
重量	約7 kg/m <sup>2</sup>
含水率	15%（人工乾燥材）
炭化深度	2～3mm
表面処理	バーナー炙り ワイヤーブラシ 亜麻仁油塗布
防火性能	JIS A 1321 準拠（炭化層による延焼抑制）
耐朽性	炭化層が腐朽菌・シロアリを抑制
耐久年数	30年以上（無塗装メンテナンスフリー）
施工方法	縦張り / 横張り / 錯張り（下見板張り）
最小ロット	5m <sup>2</sup> ～
納期	受注後2週間

## 3. 原材料

カラマツ板材（人工乾燥 含水率15%以下）— 北海道森林組合 or 製材所  
亜麻仁油（raw linseed oil）— 食品グレード可、1L/10m<sup>2</sup>  
ワイヤーブラシ（真鍮 or ステンレス）  
バーナー（プロパン or ブタン、草焼きバーナー可）

## 4. 必要設備

製材機（帯鋸 or 丸鋸）— 板材調達済みの場合不要  
人工乾燥窯 or 天然乾燥場（含水率15%以下まで）  
プロパンバーナー × 作業者数  
ワイヤーブラシ（電動 or 手動）  
作業台（1,900mm以上）  
消火器・防火水槽（安全対策）  
亜麻仁油塗布用刷毛・ウエス  
乾燥ラック（油乾燥24～48時間）

# 焼きカラマツパネル 製造仕様書

Manufacturing Process & Inspection

## 5. 製造工程

### 1 原材料受入・検品

カラマツ板材の含水率を測定（15%）。割れ・反り・節の大きさを目視検査。不良品は除外。

### 2 寸法カット

12mm × 105mm × 1,820mm に製材。端部を直角にカット。寸法公差 ±1mm。

### 3 バーナー炙り

板表面を30cm距離で15～20秒/枚、均一に炭化。炭化深度2～3mm。裏面は炙らない。端部まで均一に。

### 4 冷却

自然冷却5～10分。完全に冷えてから次工程へ。水冷は不可（割れの原因）。

### 5 ワイヤブラシ

木目方向に沿ってブラッシング。浮造り（うづくり）仕上げ。炭の粉を除去し木目を浮き上がらせる。

### 6 亜麻仁油塗布

刷毛で薄く均一に1回塗布。過剰塗布は拭き取る。塗布量：約100mL/m<sup>2</sup>。

### 7 乾燥

風通しの良い場所で24～48時間自然乾燥。直射日光は避ける。

### 8 最終検品

外観検査（色ムラ・炭化ムラ・油ムラ）、寸法検査、含水率再測定。

### 9 梱包

10枚単位でPPバンド結束。段ボール角当て。パレット積み。

# 焼きカラマツパネル 製造仕様書

Inspection &amp; Packaging

## 6. 品質検査基準

検査項目	基準値	検査方法	判定基準
含水率	15%	含水率計	15%超は再乾燥
板寸法	12 × 105 × 1820mm	スケール	公差 ± 1mm以内
炭化深度	2 ~ 3mm	断面目視+ノギス	2mm未満は再炙り
炭化均一性	全面均一	目視	未炭化部0.5cm <sup>2</sup> 以上は不良
割れ・反り	反り 3mm/m	定規+隙間ゲージ	3mm超は除外
油膜	均一・ベタつきなし	触手+目視	ベタつきは拭取り再乾燥
節	径20mm以下、抜け節なし	目視	抜け節は充填処理

## 7. 梱包・出荷仕様

1束 = 10枚 (約1.9m<sup>2</sup>)、PPバンド2本結束  
段ボール角当て4箇所 (輸送時の角欠け防止)  
パレット積み: 1パレット最大20束 (約38m<sup>2</sup>)  
防水シート巻き (屋外保管対策)  
ラベル: 製品名、ロット番号、製造日、枚数、m<sup>2</sup>数

## 8. 価格・発注条件

数量	単価	備考
5 ~ 9m <sup>2</sup>	¥4,600/m <sup>2</sup>	小口
10 ~ 29m <sup>2</sup>	¥4,200/m <sup>2</sup>	標準
30m <sup>2</sup> ~	¥3,800/m <sup>2</sup>	大口割引

## 9. 連絡先

SOLUNA合同会社

担当: 濱田

メール: mail@yukihamada.jp

電話: 090-7409-0407

Web: <https://solun.art/materials>